

塗布をシンプルに
Make Coating Simple

知能的ダブルスクリー ーラリー調合システム

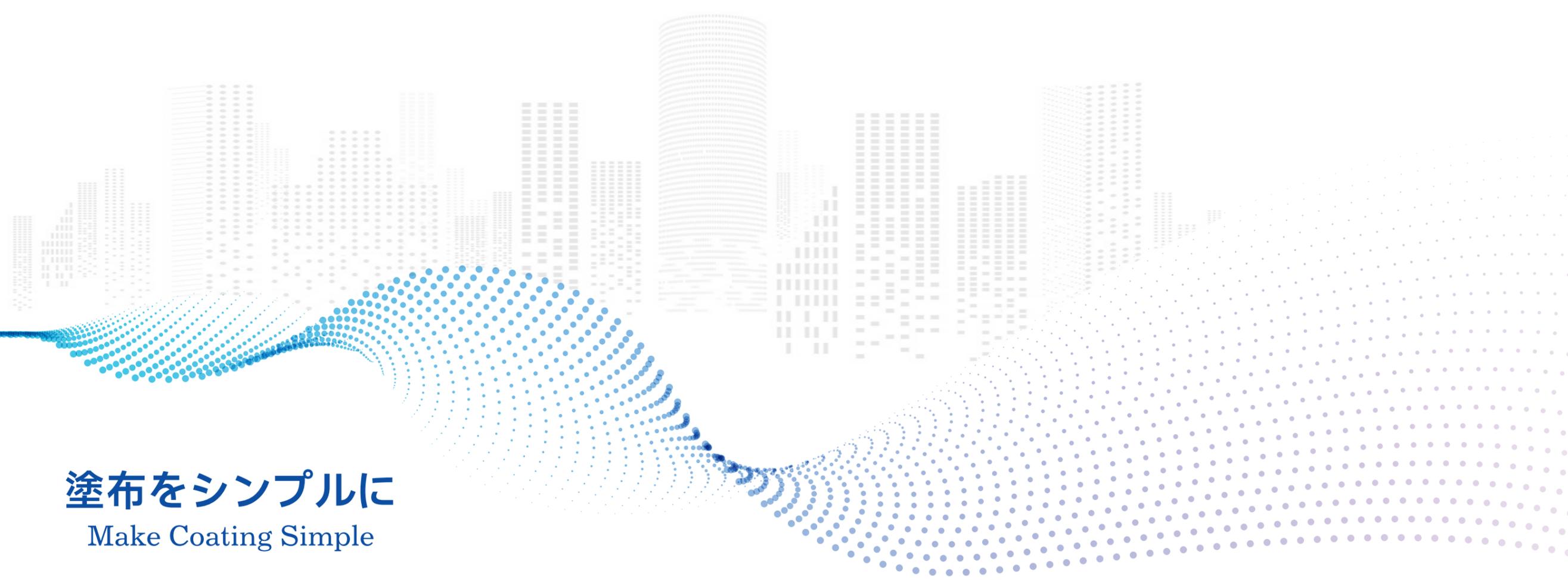
Intelligent Scheduling Twin-Screw
Slurry Preparation System

高度な塗布技術ソリューションを提供する国際的プロバイダー
International Advanced Coating Technology Solution Provider



深セン市マンストテクノロジー株式会社
SHENZHEN MANST TECHNOLOGY CO., LTD. 网址: www.manst.com
深圳 | 安徽 | 常州 | 杭州 | 成都 | 重庆 | 镇江 | 淮安 | 欧洲 | 日本
Shenzhen | Anhui | Changzhou | Hangzhou | Chengdu | Chongqing | Zhenjiang | Huai'an | Europe | Japan

深セン市マンストテクノロジー株式会社
SHENZHEN MANST TECHNOLOGY CO., LTD.



塗布をシンプルに

Make Coating Simple

深セン市マンストテクノロジー株式会社

SHENZHEN MANST TECHNOLOGY.,LTD

 2014 ⁺ 会社創立 Founded in 2014	 20 ⁺ グローバル支/子会社 20+ Global Subsidiaries	 600 ⁺ 特許取得 600+ Patents	 5 製造拠点 5 manufacturing bases
 1200 ⁺ グローバル従業員 1200+ employees	 400 ⁺ 研究開発者 400+ R&D specialists	 100 ⁺ グローバルアフターサービス拠点 100+ Global Service Network	 2023 ⁺ 株式上場 In 2023 successfully listed on the Growth Enterprise Market

会社紹介

COMPANY PROFILE

深圳マンストテクノロジー株式会社は、塗布技術の研究開発、応用を中核とする国家級ハイテク企業、国家級専精特新「小さな巨人」企業です。長年にわたり「塗布をシンプルに」というビジョンにこだわり、塗布技術分野を探索し、製品の多様化と革新的な研究開発に力を入れ取り組んでいます。核心的な製品には、コア部品の塗布、二次充電電池ソリューション、半導体スマート製造ソリューション、水素燃料スマート製造ソリューションなどがあり、お客様に革新的なワンストップ塗布技術のソリューションを提供していきます。

弊社は「塗布の常識を変える中国パワーとなる」ことを使命として、技術革新を続ける為に、持続的な研究開発投資と市場開拓を経て、国外の技術独占を打破し、輸入代替を実現して、国際的な塗布技術ソリューションプロバイダーとなりました。そして、株式上場し、塗布用ダイヘッドのトップ企業になりました。

現在、弊社はこれまでの研究に加え、周辺の新しい分野への塗布技術の応用を積極的に広げています。例えば水素燃料電池電極塗布、太陽光パネル塗布、MLCC塗布、半導体分野関連塗布など、将来、マンストは継続的に開発を進め、持続的な発展を目指します。世界レベルの塗布技術先進企業になるよう、努力し続けます。中国国内ひいては世界の塗布業界の進化を推し進めます。

Shenzhen Manst Technology Co., Ltd. is a national-level high-tech enterprise and a "Little Giant" enterprise in China that use special and sophisticated technologies to produce novel and unique products. With a vision of "make coating simple," we have been dedicated to the field of coating technology, striving for product diversification and innovation, our core products include coating core components, secondary rechargeable battery solutions, Pan-semiconductor intelligent manufacturing solutions, and hydrogen fuel intelligent equipment solutions, etc., providing customers with innovative one-stop coating technology solutions.

Driven by the mission of "changing the coating industry landscape in China," we have surpassed foreign technological monopolies, achieved import substitution, and become an internationally advanced provider of coating technology solutions. With our listing on the GEM, we have become the first publicly traded company in the coating mold industry.

Building upon our existing research achievements, we are actively expanding the application of coating technology in emerging fields such as hydrogen fuel cell electrode coating, perovskite solar cell coating, MLCC coating, and semiconductor-related coating. Moving forward, Manst will continue to break new ground and strive to become a world-class leader in coating technology. We are dedicated to driving the manufacturing upgrade of the coating industry in China and beyond.



目録

CATALOGUE

1. 知能的ダブルスクリュースラリー調合システム	P05
INTELLIGENT SCHEDULING TWIN-SCREW SLURRY PREPARATION SYSTEM	
1.1 粉体投入システム	P08
Powder Feeding System	
1.2 知能的粉体予備混合システム	P09
Intelligent Scheduling Power Pre-Mixing	
1.3 シングルコーンスクリュー混合機	P10
Single Cone Screw Ribbon Mixer	
1.4 二段両支持式ダブルスクリュ-混錬押出機	P11
Double-stage and Double-supported Twin-screw	
1.5 液体貯蔵及び輸送システム	P13
Liquid Storage and Transport System	
1.6 横型ディスパーリボンミキサー	P13
Horizontal Screw Ribbon Mixer	
1.7 知能的調合システム	P15
Intelligent Dispatching System	
1.8 スラリー温度閉ループ制御システム	P16
Closed-loop Slurry Temperature Control System	

2. 導電性下塗り原料配合システム	P17
CONDUCTIVE PRIMER DOSING SYSTEM	

3. 絶縁塗布システム	P18
INSULATION COATING DOSING SYSTEM	

4. 知能的制御システム	P19
INTELLIGENT CONTROL SYSTEM	
4.1 可視化生産	
Production Visualization	
4.2 複数の配合管理	
Management of Multiple Formulass	
4.3 リアルタイム監視システム	
Real-time Monitoring of the System	
4.4 マルチレベル権限管理	
Multi-level Permission Management	

5. スマートファクトリー	P20
SMART FACTORY	
5.1 工場全体計画	
Whole Plant Planning	
5.2 デジタルファクトリー	
Digital Factory	
5.3 システム統合	
System Integration	
5.4 サポートソフトウェアシステム管理	
Supporting Software System Development	

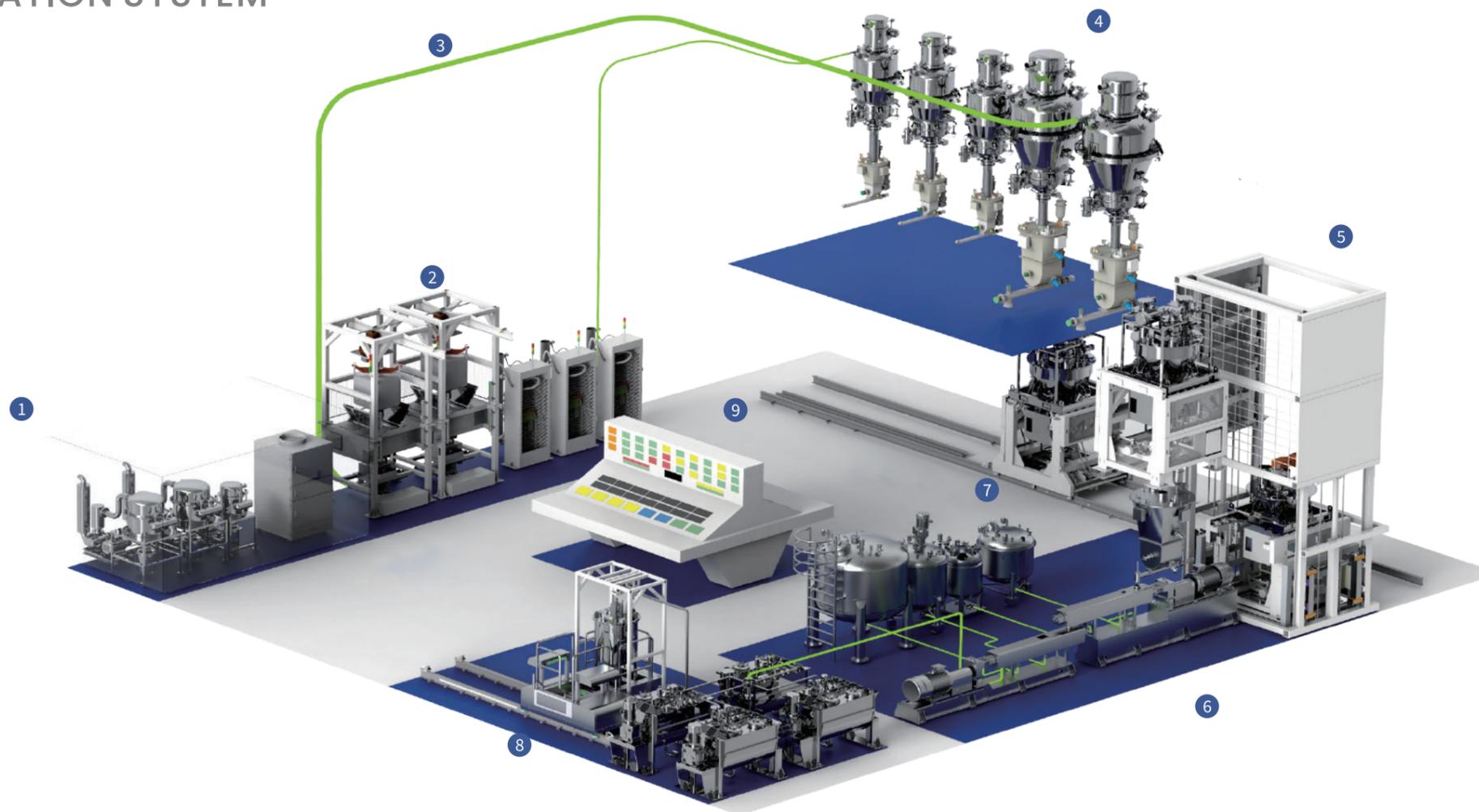
6. 研究開発能力	P21
R&D CAPABILITY	

7. 研究開発特許	P22
R&D PATENTS	

8. 協力パートナー	P23
COOPERATIVE PARTNERS	

知能的ダブルスクリースラリー調合システム

INTELLIGENT SCHEDULING TWIN-SCREW SLURRY PREPARATION SYSTEM



- ① 集塵装置 centralizedDedustin
- ② 粉体投入装置 powderFeedin
- ③ 空気輸送装置 pneumatictransport
- ④ 添加剤粉体装置 powderDosingModule
- ⑤ 粉体予備混練装置 powderpre-mixingModule
- ⑥ 新型混練装置 NewslurrypreparationModule
- ⑦ 溶媒供給装置 Liquid Feeding
- ⑧ スラリー貯蔵、供給制御装置 Intelligentscheduling
- ⑨ 知能的制御モジュール Intelligentcontro

- ワンタッチ製造
人員50%削減

システム配合管理+自動投入+オンライン計量+
自動スラリー製造+温度自動制御管理

- One-Click Slurry Preparation
Labor ↓ 50%
formula management + automatic feeding +
online metering + automatic slurring +
temperature closed-loop

- ダブルスクリー高速分散
スラリー製造効率と品質の向上

二段両支持+セラミック化

- High-Speed dispersion
Improving slurry efficiency and quality
Double-stage and
double-supported+ceramization

- ランストップスラリーシステム
**1回あたりのコスト10%削減、
運用コスト15%削減**

集中型配合+ロット化混合と輸送

- One-Stop Slurry Preparation System
**Costs ↓ 10% of one-time Operation
costs ↓ 15%**
Centralized dosing+Slurry batch management

- 知能的調合システム
配合効率を60%以上向上させる。

複数の配合物を同時に製造+スラリーの無駄を削減

- Intelligent Dispatching System
**Improve dosing efficiency by
more than 60%.**
Simultaneous production of multiple
formulas + reduction of paste waste

知能的ダブルスクリースラリー調合システム

INTELLIGENT SCHEDULING TWIN-SCREW SLURRY PREPARATION SYSTEM



■ システム紹介 System Introduction

本配合システムはリチウム電池の自動配合のために設計されたスマート生産システムである。多種の粉材料と多種の溶媒を異なる割合で混合し、均一なスラリーを調製することで塗布電極性能の一致性を保障する。原料システムは全体の自動化生産を実現し、柔軟性、高効率、知能化、閉ループ制御、高精度、高信頼性などの特徴を有する。

It is an intelligent production system designed specifically for automatic potassium battery ingredient dispensing. It combines various powders and solvents in different proportions to create a uniform slurry for coating, ensuring consistent performance of the electrode sheets. The entire ingredient system achieves complete automation in production, featuring flexibility, efficiency, intelligence, closed-loop control, high precision, and high reliability.

■ 応用領域 Application Fields

リチウムイオン正負極配合、医薬食品、新材料、ファインケミカルなどの業界に広く応用できる

It can be widely used in lithium positive and negative electrode ingredients, medicine and food, new materials, fine chemicals and other industries.

■ 設備特徴 Equipment Features

- 高効率 生産能力**15-20 GHW**
配合システムの環境管理コストを**40%**削減
- 省エネ 電力を**30~50%**削減
原料システムの占有面積を**35%**削減
- 柔軟性あり 複数のレシピを同時に生産可能
- High Efficiency Production Capability **15-20 GHW**
Dosing system environmental control costs:**40% Decreases**
- Energy Efficiency Power Reduction of **30-50%**
35% Reduction in Footprint of Slurry Preparation System
- Flexibility Simultaneous Production of **Multiple Formulass**

Powder Feeding System 粉体投入システム



■ システム紹介 System Introduction

ブローアが作動するとホッパーに負圧が形成され、主材料はフレキシブルコンテナから配管を通じてホッパーに輸送される。ホッパーにはバグフィルターを配置し、濾過精度 $\leq 0.5 \mu\text{m}$ で、供給プロセスをスムーズにする。

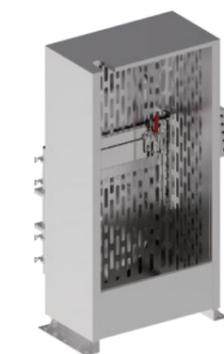
After the operation of Roots fan, negative pressure will be formed in the silo, and the main material will be transported to the silo for storage through the tonnage bag unpacking machine and pipeline; the silo is equipped with vacuum filter blowback device, with the filtration precision of $\leq 0.5 \mu\text{m}$, so as to make the feeding process smooth.



手投入ホッパー



単体集塵機

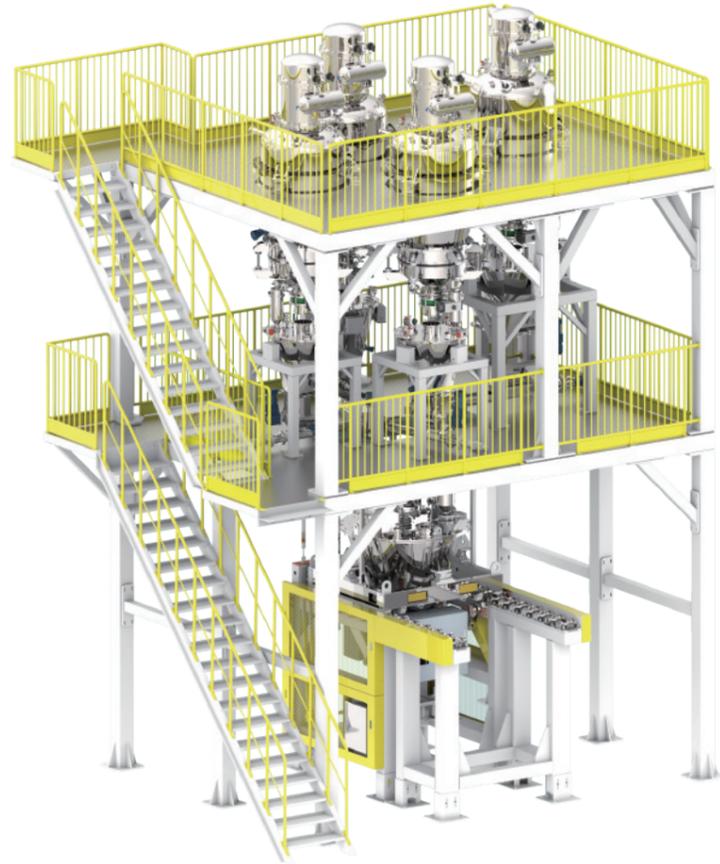


集塵用ドラフトチャンバー

■ 設備特徴 Equipment Features

- 手投入ホッパーを密封設計し、粉塵の舞い上がりを防止する
- 局所除塵は5面除塵設計を採用し、除塵効果がより良い
- 除塵出口に風速計を追加し、リアルタイムで風速を測定する
- 単体集塵機を配置することで敷地面積が小さい
- Sealed feeding of the glove feeding box to prevent dust dispersion.
- The suction gun adopts a five-sided dust removal design for better dust removal effect.
- An anemometer is added at the dust removal outlet to measure real-time wind speed.
- Configuration of individual dust collectors for centralized dust removal with a small footprint.

Intelligent Scheduling Power Pre-Mixing 知能的粉体予備混合システム



■ システム紹介 System Introduction

ホッパー内の材料は振動によって計量ホッパー内に入る。計量タンクは減量法を用いてシングルコーンスクリュー混合機に搬送、粉体予備混合し、指定場所に輸送する。

Material in the silo enters the metering hopper through vibration feeding. The metering hopper utilizes the loss-in-weight method to screw convey the material into the single cone screw ribbon mixer, where preliminary mixing takes place before transportation to the designated location.

■ 設備特徴 Equipment Features

- 柔軟で高効率
- 閉ループ
- 高信頼性
- Flexibility and high efficiency
- Closed-loop control
- 知能化
- 高精度
- High reliability
- Intelligent operation
- High precision

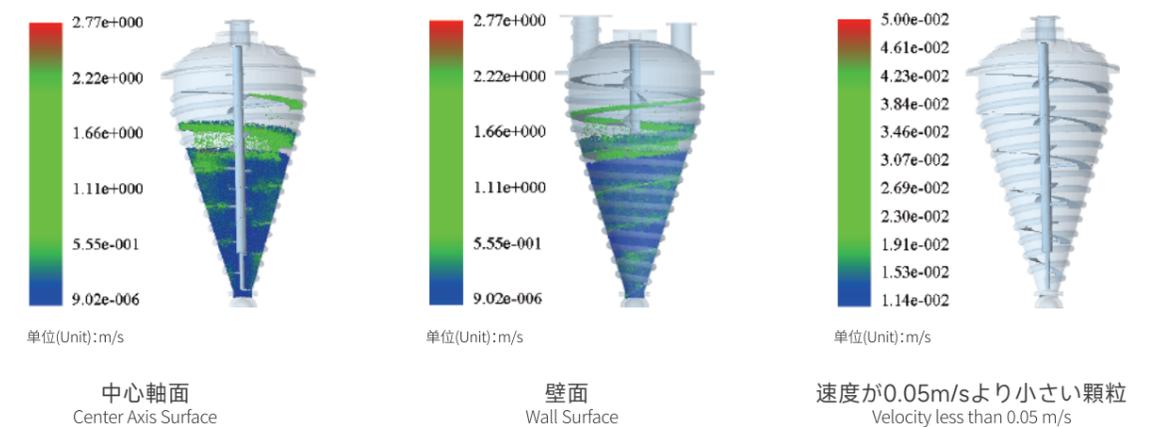
Single Cone Screw Ribbon Mixer シングルコーンスクリュー混合機



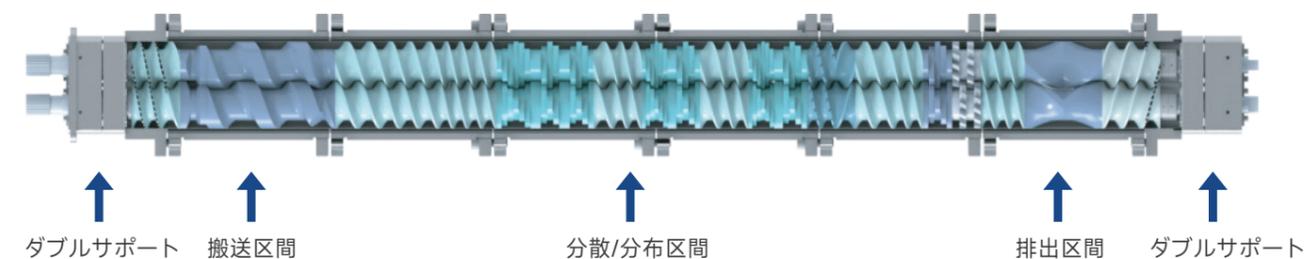
■ 設備特徴 Equipment Features

- トルネード攪拌作用で、容器内の各部分の材料を十分に均一に混合させることで、材料の混合効率を高めることが可能。構造上攪拌羽と内壁の隙間が小さく、死角がない
- 吐出速度が速く、材料の蓄積を防ぐ。スクリューの回転数に応じて流量を制御可能。
- 構造設計で複数のシーリング層を配置し漏れの問題解決をした。
- 混合均一無デッドゾーン
- Under the action of the screw ribbon agitation, each part of the material in the container is evenly mixed, improving the mixing efficiency.
- The structure ensures minimal clearance between the ribbon and the inner wall, eliminating dead zones. The discharge speed is fast, preventing material buildup. The flow rate of discharge can also be controlled based on the rotation speed of the screw ribbon.
- The design incorporates multiple layers of sealing, effectively solving the issue of leakage.
- Uniform Mixing without Dead Zones

混合シミュレーション効果図
uniformMixingwithoutDeadzones simulationEffectImage



Double stage and Double supported Twin screw 知能的粉体予備混合システム



■ 設備パラメーター Equipment parameters

仕様 Specifications	アスペクト比 Aspect Ratio	回転速度 Screw Speed	モーター出力 Motor Power	生産能力L/h Reference Output L/h	設備サイズ Size
75	24-68	400-800	45-160	90-600	5.7x1.1x1.6
85	24-68	400-800	75-220	150-800	6.0x1.2x1.6
95	24-68	400-600	90-350	180-1300	8.0x1.2x1.6
110	24-68	400-600	135-450	270-1600	9.0x1.2x1.6
120	24-68	400-600	160-600	400-2500	10x1.2x1.7
135	24-68	400-500	185-650	500-3200	12.5x1.3x1.7

■ システム紹介 System Introduction

ダブルスクリー混練押出機は高効率、安定、信頼性の高い連続混合設備であり、その動作原理は2本の相互に回転するスクリーを利用して材料を混練し、押出成形することである。

Product Description: Twin-screw extruder is a kind of efficient, stable and reliable continuous mixing and processing equipment, its working principle is to use two mutually rotating screws to mix and extrude the material into shape.

■ 応用領域 Application Fields

ダブルスクリー押出機は広く応用範囲を有し、各種新エネルギーリチウム電池、プラスチック製品、ゴム製品、食品、医薬などの分野の製品の生産に用いることができる。

Twin-screw extruder has a wide range of applications and can be used to produce a variety of new energy lithium batteries, plastic products, rubber products, food, medicine and other fields of products.

■ 設備特徴 Equipment Features

- 高精度—構造精度の向上
High Precision-optimized structural precision
- 高効率、高せん断
More efficient - stronger cutting, high efficiency
- 長寿命、低たわみ、低振動、耐摩耗
Long life - small flexural swing, low wear and tear
- 消費電力を10%削減
Cost reduction-energy consumption ↓ 10% year-on-year
- 高生産性 1台の生産最大能力は3200 L/h。高固形分スラリー対応ができる
High production capacity, up to 3200 L/h per machine, increased solid content of the slurry

セラミック構成部品&内壁セラミック化 Ceramic Components & Ceramized Linings



■ 設備特徴 Advantages

- 超耐摩耗-摩耗はニッケル基合金の1/10である
Super wear-resistant- 1/10 nickel-based alloy
- 高い安全性-非金属の為、電気特性への影響がない
High safety - no metal particles effect on the electrical properties

Liquid Storage and Transport System

知能的粉体予備混合システム



■ システム紹介 System Introduction

溶媒は濾過された後、溶媒貯蔵タンクにポンプによって移送される。その後、ポンプによってダブルスクリー送液し粉体と混合して、スラリーとなる。スラリーは横式攪拌タンクにて十分に混合された後、ポンプによって移動式スラリータンクに送られ、RGV/AGVによって塗工工程に輸送される。

Liquid is filtered from the ton barrel and pumped into the liquid tank for storage. Then it is pumped into the twin-screw mixer to be mixed with powder, forming a slurry. After thorough mixing in the horizontal agitation tank, the slurry is pumped into the mobile slurry tank and transported to the mold head by RGV/AGV carts.

■ システム特徴 System Features

高精度液体流量計: $\pm 0.2\%$ 計量範囲、0-2000L/h 様々な製品への利用が可能

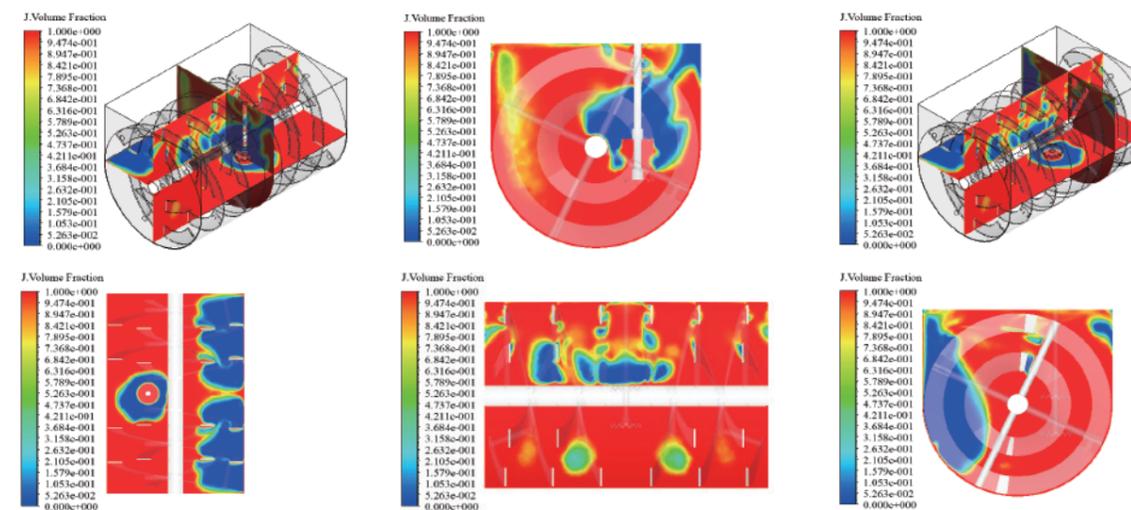
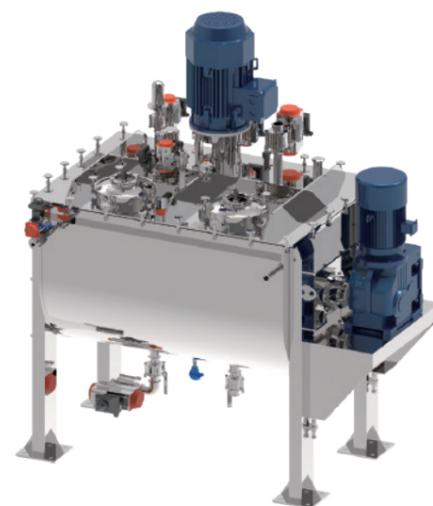
High-precision liquid dynamic metering: $\leq \pm 0.2\%$;
metering range: 0-2000L/h;
Various production volume requirements are available.

Horizontal Screw Ribbon Mixer

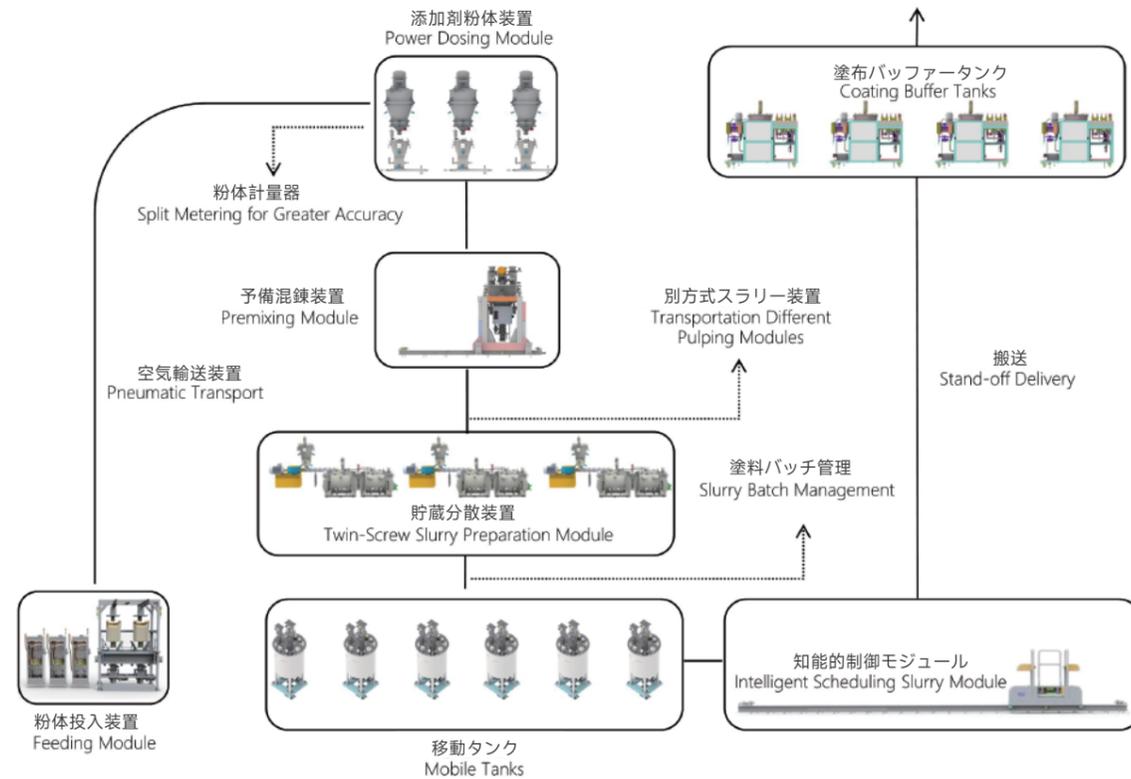
横型ディスパーリボンミキサー

■ 設備特徴 Equipment Features

- 横向きリボンミキサーは攪拌効率が低い
- 攪拌軸が両端で固定されるため攪拌羽とタンク内壁の隙間が保たれ接触がない
- 洗浄作業が容易
- Horizontal-screw ribbon agitation for better mixing effect
- Fixed ends of the agitation rods provide stable clearance between the ribbon and the barrel wall, preventing scraping or collision
- Easy cleaning operation



Intelligent Dispatching System 知能的調合システム



■ システム紹介 System Introduction

インテリジェントスケジューリングシステムは2つの部分から構成される：粉体インテリジェントスケジューリングとスラリーインテリジェントスケジューリング。

粉体インテリジェントスケジューリングシステムは複数配合の同時生産を実現でき、配合システムの使用効率を大幅に向上させ、単位GWHのエネルギー消費量、敷地面積、環境管理コストを30%以上削減する。

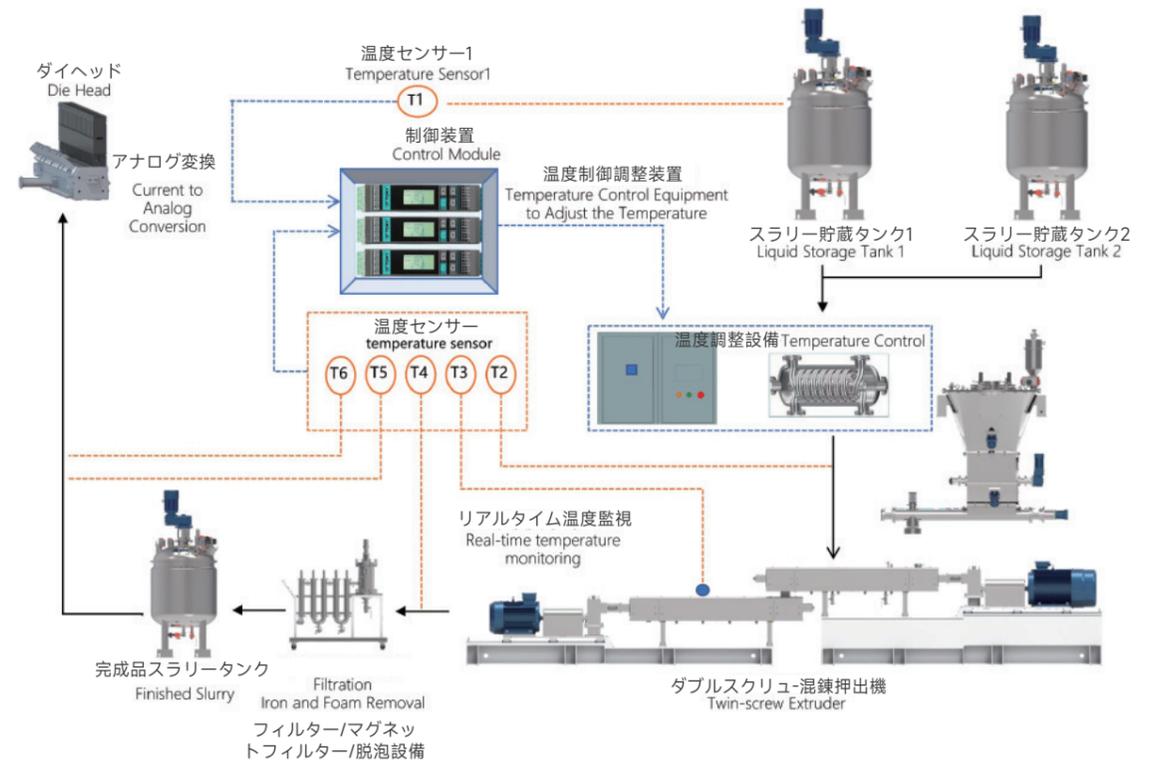
スラリーインテリジェントスケジューリングシステムは、従来の配管輸送比でスラリー損失を300 KG/回減らし、段取り替え工数を50%削減、スラリーのロット管理を正確に行う事が出来る。

Intelligent scheduling system consists of two parts: powder intelligent scheduling and slurry intelligent scheduling.

The powder intelligent scheduling system can realize the simultaneous production of multiple formulas in one set of dosage system, which greatly improves the use efficiency of the dosage system, and reduces the energy consumption per unit of GWH, floor space, and environmental control costs by more than 30%.

Intelligent scheduling system of slurry, instead of the traditional pipeline transportation, reduces the loss of slurry brought about by product changeover by 300KG/time, reduces the manual labor time of changeover by 50%, and at the same time, the batch management of slurry is more accurate.

Closed-loop Slurry Temperature Control System スラリー温度閉ループ制御システム



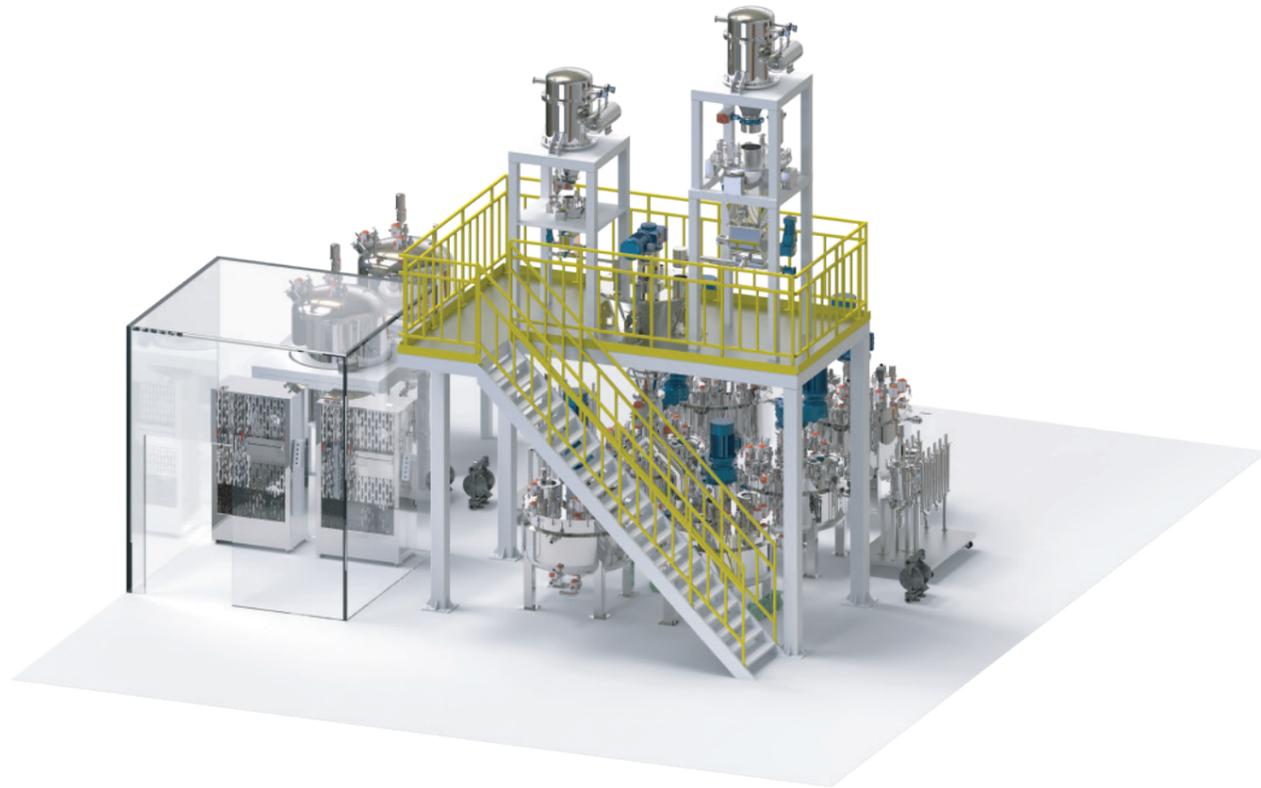
■ システム紹介 System Introduction

先に液体原料の温度を下げる方式によってダブルスクリュ-でのスラリー製造過程で発生する温度上昇を相殺する。それによって塗布に必要なスラリー温度をコントロールする。高効率な熱交換方式を採用し、熱エネルギーロスを20-30%低減する。原料の混合からコーティングまでの時間も短縮される。今後の高温高固形コーティングの基礎を築く。

The temperature rise generated in the twin-screw pulping process is offset by the liquid raw material cooling down first, thus realizing the slurry temperature required for coating, adopting a more efficient heat exchange method and reducing the heat energy loss by 20-30%. It also shortens the time from batching to coating. It lays the foundation for high-temperature, high-solids coating at a later stage.

導電性材料下塗り原料配合システム

CONDUCTIVE PRIMER DOSING SYSTEM



■ システム紹介 System Introduction

セラミックパウダー、助剤は集塵用ドラフトチャンバーを用いてホッパーに投入し、ホッパーから攪拌混合タンクに入り、液体は計量を経てポンプから攪拌混合タンクに送り、十分に混合した後、マグネットフィルターを経て、ポンプで貯蔵タンクに送液し貯蔵します。

Ceramic powder and additives are fed into the metering hopper via suction guns and then enter the mixing tank. The liquid is metered and pumped into the mixing tank. After thorough mixing, it undergoes iron removal filtration and is pumped into the finished slurry tank for storage.

■ システム構成 System Components



絶縁塗布配合システム

INSULATION COATING DOSING SYSTEM



■ システム紹介 System Introduction

導電剤と助剤は粉体用ドラフトチャンバーを使用して計量タンクに供給されます。粉体材料は計量された後、混合タンクに移送されます。計量された溶媒を混合タンクに送液し混合することでスラリーとなります。完成されたスラリーはマグネットフィルターを経てポンプにて貯蔵タンクで移送します。

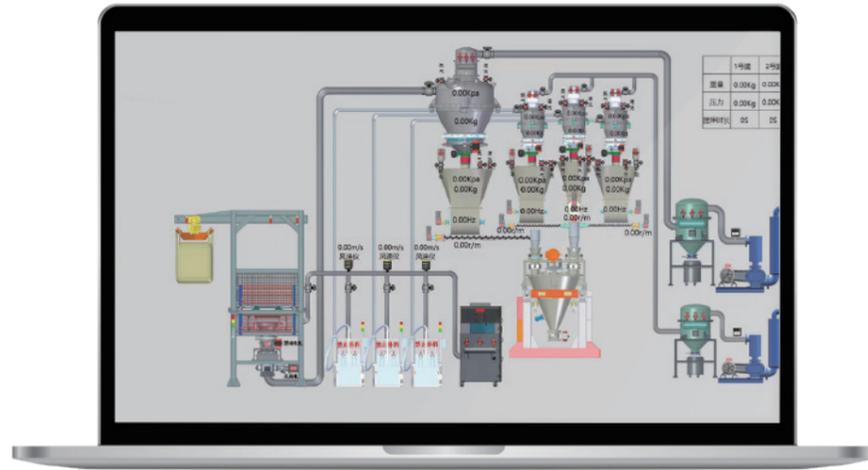
Conductive agents and additives are fed into the metering hopper via suction guns. The materials are accurately metered in the hopper and then enter the mixing tank. The liquid is metered and pumped into the mixing tank. After thorough mixing, it undergoes iron removal filtration and is pumped into the finished slurry tank for storage.

■ システム構成 System Components



知能的制御システム

INTELLIGENT CONTROL SYSTEM



生産の可視化

Production Visualization

簡潔な操作画面、直観的で容易な操作を実現
User-friendly and intuitive control interface for easy operation



生産の可視化

Real-time Monitoring of the System

制御システムは各装置の動作をリアルタイムに監視し、現在のフロー状態をフィードバックし、各装置の作業リアルタイムデータ（スラリー温度、スラリー流量、貯蔵タンク重量、計量重量などのデータ）を収集記録する

The control system provides real-time monitoring of the operation of each module, feedback on the current process status, and collection of real-time data for various modules (slurry temperature, slurry flow rate, tank weight, metering weight, etc.).



複数の配合管理

Management of Multiple Formulas

簡潔な操作画面、直観的で容易な操作を実現
Formula storage, formula distribution, formula execution, formula traceability



マルチレベル権限管理

Multi-level Permission Management

制御システムは、マルチレベルのユーザ権限を管理する。（管理分配権限：作業員、プロセスエンジニア、設備エンジニア、設備管理などのより高いレベルの権限）。

The control system manages multi-level user permissions (assigning permissions to operators, process engineers, equipment engineers, equipment managers, and higher-level authorities).

スマートファクトリー

SMART FACTORY



工場全体計画

Whole Plant Planning

- お客様にIEコンサルティングサービスを提供することができる
- 新工場の建設、旧工場の改造に向けたスマート工場計画コンサルティングの提供
- 作業現場の配置、物流倉庫、人員、作業指導、見学、安全計画を含むハードウェア設備の選択、ソフトウェアシステムのアーキテクチャ設計、データ収集方案などを提供する
- ビッグデータマイニング技術を用いた顧客の生産問題の診断分析
- Provide IE consulting services to customers
- Provide smart factory planning consultation for new plant construction and old plant renovation
- Includes workshop layout, logistics and warehousing, personnel, operation guidance, visitation, and safety planning
- Provide hardware equipment selection, software system architecture design, data acquisition solutions, etc.
- Apply big data mining technology to diagnose and analyze production issues for customers



複数の配合管理

System Integration

お客様が要求される製品と工程プロセスに対して、スマート工場の実施案を提示し、ニーズに対応するために情報不足を防ぐ。専門的なシステム統合能力、独立開発能力、カスタマイズされたセット加工及びソフトウェアサポートサービスを用いて、厳格で効率的な管理制度を構築し、お客様のプロジェクトをサポートする。

Independently develop MSF data acquisition system, MES, QMS, and PLM systems, ensuring consistency between software and the field from the perspective of production process and quality traceability.



デジタルファクトリー

Digital Factory

- 全シーンモデリング
- 工程モデリング
- データ駆動装置の動作
- 異常アラーム
- 多様化アイコン解析
- Full-scene modeling
- Process modeling
- Data-driven equipment actions
- Exception alarms
- Diverse icon analysis



付属のソフトウェアシステム開発

Supporting Software System Development

自主研究開発MSFデータ収集システム、MES、QMS及びPLMシステムは生産プロセスと品質、トレーサビリティの観点から、ソフトウェアと現場の一致性を維持する

Independently develop MSF data acquisition system, MES, QMS, and PLM systems, ensuring consistency between software and the field from the perspective of production process and quality traceability.

研究開発能力 R&D CAPABILITIES



研究開発の核心的なメリット



■ 強い自己開発能力

研究開発はMANSTの発展の命脈であり、研究開発への投資と、新技術の発明を継続し、お客様に安心かつ信頼性のある技術提供を推進する

■ 知能的な管理システム

デジタルを用いた管理システムを構築し、システムを通じた現場管理や知能的生産を実現し、効率的な工場運営をけん引する。

■ ワンストップのカスタマイズ製品

MANSTはお客様の現場状況、技術状況、材料輸送、生産の課題など、具体的な問題に基づき、お客様に合わせたサービスを提供し、現地での生産をサポートする。

■ Strong independent R&D capabilities

R&D innovation is the lifeblood of Manchester's development. We continuously invest in R&D and break through new technologies to provide customers with the development, upgrading, and transformation of various new processes and equipment that are safe and reliable.

■ Intelligent management platform

Establishment of digital management system to connect on-site equipment through digital systems, enabling intelligent scheduling and leading to efficient operations.

■ One-stop customized services

Based on customer site layout, process conditions, material handling, and production challenges, Manst provides customized services to support and maintain production with localized technology.

研究開発特許 R&D PATENTS

マンスト及び各支社、子会社は塗布技術応用分野に672件以上の特許を配置し、自社発明特許46件、実用新型特許264件（ドイツ特許7件を含む）、外見特許21件、及びソフトウェア著作権41件を授権し、申請中の特許326件

Manst and its subsidiaries have laid out more than 627 patents in the application field of coating technology, 46 authorized invention patents, 264 utility model patents (including 7 German patents), 21 design patents, 41 software copyrights, and 326 unauthorized patents.



協力パートナー BUSINESS PARTNER



下向きに根を張り、上向きに成長する

Rooting downwards and growing upwards

ビジョン
VISION

塗布をシンプルに
Make Coating Simple

使命
MISSION

塗布常識を変える中国パワーとなる
Strive to become a Chinese force to change the ecology of coating

価値観
VALUES

経営理念：専心 精細 探究 精進
Corporate philosophy: elaborate, meticulous, refined, and progressive

管理方針：信用を根本にする 個性を主とする 技術で優位に立つ 品質で勝つ
MANAGEMENT POLICY: trust-based, special-based, technology-based, quality-based

